

DVA[®]
DE VECCHI S.R.L.

ADDOLCITORI D'ACQUA



SERIE IV

ADDOLCITORI D'ACQUA

DVA[®]
DE VECCHI S.R.L.

PERCHÈ ADDOLCIRE L'ACQUA?

È noto che l'acqua, quando viene riscaldata, può creare gravi problemi dovuti alle incrostazioni calcaree.

L'acqua addolcita invece, non favorisce la formazione di incrostazioni calcaree e permette:

- un risparmio nei costi di manutenzione delle macchine
- aumentare la durata e la resa degli impianti
- ridurre drasticamente la quantità di detergente nei lavaggi
- garantire l'assenza di aloni sulle superfici lucide dopo il lavaggio



IV8, IV12, IV16, IV20 fanno parte della serie di addolcitori d'acqua semi automatici dotati della valvola **IV**. Gli addolcitori trattano l'acqua ricca di sali minerali, in particolare i sali di calcio e magnesio, per evitare la formazione di incrostazioni calcaree.

CARATTERISTICHE DELLA VALVOLA IV



La valvola **IV** è completamente in materiale plastico certificato adatto al contatto con alimenti e acqua potabile.

Il materiale utilizzato è il nylon che garantisce elevata rigidità e resistenza meccanica paragonabile all'alluminio.

Un'altra ottima qualità del materiale è la sua resistenza agli agenti chimici.

- È certificato TIFQ
- Risolve il problema delle incrostazioni calcaree
- Eroga acqua per risaltare i sapori del caffè
- Ha costi d'esercizio molto bassi
- È semplice da installare e usare
- Alta affidabilità e sicurezza d'uso
- Ha la possibilità di miscelare l'acqua in uscita
- Garantisce sempre il flusso d'acqua in uscita; anche durante la rigenerazione delle resine è possibile erogare l'acqua alle macchine collegate

CARATTERISTICHE DELL'ADDOLCITORE

RIGENERAZIONE

La rigenerazione delle resine viene effettuata ruotando manualmente la manopola in successione nelle 4 posizioni:

1. Esercizio
2. Scarico di pressione e carico sale
3. Risciacquo delle resine
4. Lavaggio in contro corrente



DOVE UTILIZZARLI

Ideali per soddisfare le esigenze dei settori bar e ristorazione e per tutte le applicazioni d'utilizzo dell'acqua: macchine da caffè 2/3/4 gruppi, lavatazzine, lavastoviglie, fabbricatori di ghiaccio, forni a cottura a vapore, ecc.



IV8

Peso	8 kg
Resina	5,6 l
Sale / rigenerazione	1 kg



IV12

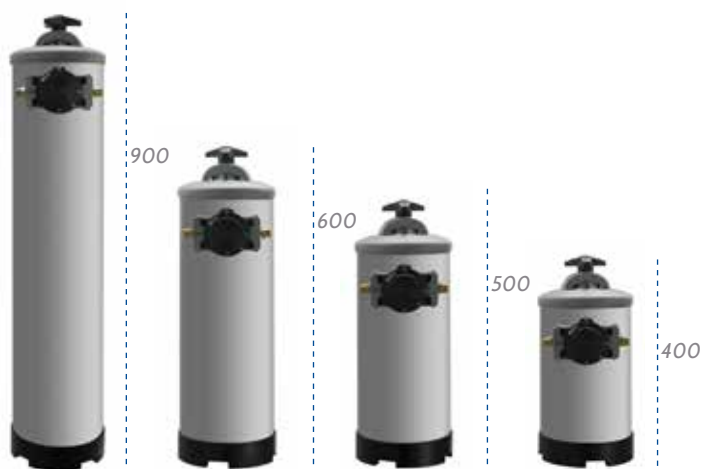
Peso	10 kg
Resina	8,4 l
Sale / rigenerazione	1,5 kg

IV16

Peso	12,5 kg
Resina	11,2 l
Sale / rigenerazione	2 kg

IV20

Peso	19 kg
Resina	14 l
Sale / rigenerazione	2,5 kg



CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione idrica	min 1 bar - max 8 bar
Temperatura ambiente	min 4°C - max 35°C
Temperatura dell'acqua	min 6°C - max 25°C
Portata massima	700 l/h
Attacco idrico	3/8" G (M) o 3/4" G (M)



Miscelatore

QUANTITÀ D'ACQUA ADDOLCITA

°f	DUREZZA DELL'ACQUA					
	10	20	30	40	50	60
°d	6	11	16	22	28	33
ppm CaCO ₃	100	200	300	400	500	600
IV8	3360	1680	1120	840	672	560
IV12	5040	2520	1680	1260	1008	840
IV16	6720	3360	2240	1680	1344	1120
IV20	8400	4200	2800	2100	1680	1400

CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO

- acqua potabile
- temperatura min 6 °C - max 25 °C
- l'acqua limpida (SDI I)
- durezza massima 90°f

